莱斯中国

LESER

The-Safety-Valve.com

公司简介
莱斯全球

莱斯致力于为客户提供多种类型和尺寸的高质量安全阀

对技术的热爱

莱斯是欧洲专业的安全阀制造商，目前在全球拥有950多名员工。作为一家拥有悠久历史并着眼未来的公司，莱斯在2018年迎来了创立后的第200个年头。我们新近开发出的产品，包括全新切换阀和低温先导式安全阀，无不彰显我们的创新精神。

莱斯安全阀由德国汉堡总部研发，并通过ASME认证实验室的严格测试。莱斯安全阀被众多国内外知名企业选用，广泛应用于化工、石化、工业气体、油气生产、装备制造以及食品药品等众多行业。莱斯为多类工业应用提供符合PED和ASME VIII标准要求的弹簧载荷式和先导式安全阀，并针对特殊需求提供定制化的解决方案。

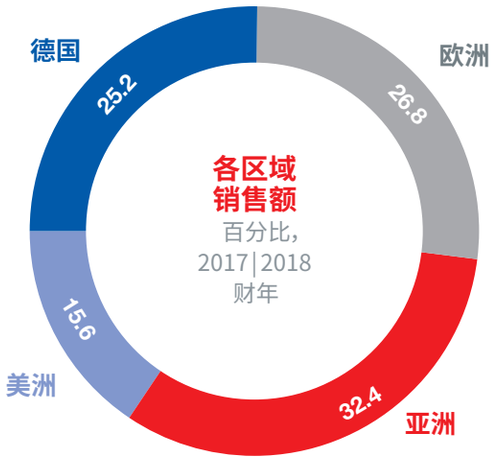
莱斯在欧洲、美洲、中东和亚洲设立了八家子公司，经过培训的授权代表遍布80多个国家或地区，确保为客户提供专业的咨询服务。

大事年表

1818	1885	1943	1957	1970s	1980s	1990	1991	1994
Georg Wittmann在德国汉堡创办黄铜铸造厂	开发包括安全阀在内的全套蒸汽设备	工厂被毁后，在霍恩韦施泰特重建新工厂	设立安全阀测试实验室	专注于安全阀生产	成为欧洲范围内的安全阀供应商	通过ASME认证	进入中国市场	获ASME认证的测试实验室

位于德国霍恩韦施泰特的莱斯工厂

位于德国汉堡市的莱斯测试实验室



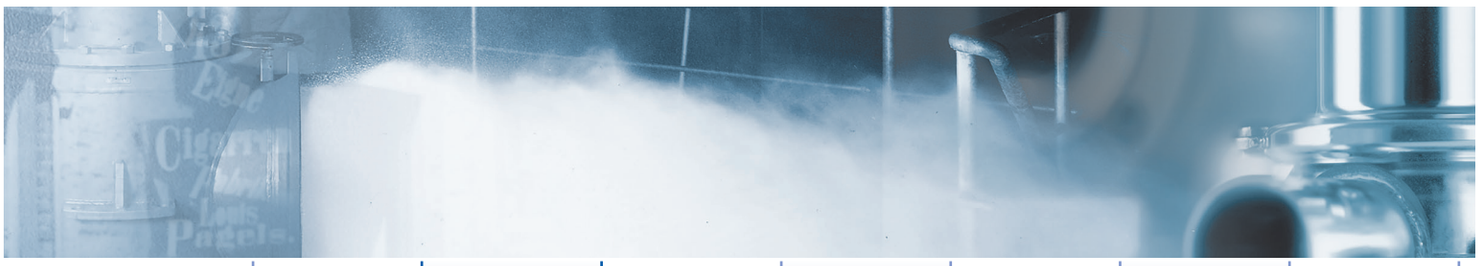
亚洲是莱斯销售额
最高的区域

安全阀事关信任

我们的安全阀承担着保护生命、财产和环境的使命。虽然它只是一个很小的部件，却对防止设备过压必不可少。即使压力系统中任何其他关键部件失效，莱斯安全阀仍可成为保护工厂和设备的可靠保障。

安全阀的作用是在系统超压时开启，并在压力恢复正常时重新闭合，以尽量减少介质损失。

以下情况可能导致过压：
- 排放受阻
- 遭受外部火源，通常称之为“火灾工况”
- 热膨胀
- 化学反应
- 换热管破裂
- 冷却系统故障



1998
成立
子公司

2003
推出API型安全阀

2004
在中国建立销售网络

2010
推出先导式安全阀

2013
在中国天津
成立莱斯中国

2016
建立莱斯中国工厂

2017
莱斯中国为本地市场生产
API CC、459 CC
和237 CC安全阀

2018
莱斯成立200周年

公司简介
莱斯中国

位于天津的莱斯中国总部

始终贴近客户

作为全力专注于安全阀的制造商，莱斯能满足您的多种技术要求。我们在中国市场已成功运营逾25年，并且在不断加大在中国的投资力度。莱斯中国总部位于天津，在北京和上海设有办事处，在深圳、西安、苏州等地区有莱斯专业的销售与技术人员，能快速的在现场提供专业咨询和服务。

位于天津的莱斯中国总部

德国和中国两地紧密合作

图片来源：imtmphoto – Fotolia.com

来自全球各地的团队成员

莱斯员工接受专业培训

莱斯中国安全阀专业团队

训练有素的技术专家

莱斯中国的员工均具备高水平的安全阀专业知识，并努力践行莱斯的企业宗旨：以精准指导我们的思考和行动；以全心全意为客户服务为准则；以高效作为未来发展的基础。从针对具体应用的销售咨询服务到全面的技术支持，莱斯员工竭尽全力提供专业细致的客户服务。

快速而可靠地从天津工厂发货

为了更贴近中国客户，我们在天津建立了现代化生产基地，配备与德国工厂同样高质量的生产设备，并通过了权威机构认证。我们通过充足的原材料库存和完善的物流管理来确保更短的交货时间。

我们建立了完备的售后服务体系，在设备发生紧急情况时能快速提供安全阀相关技术支持和备品备件服务，以确保设备正常运行。

位于天津的莱斯中国工厂

公司简介
莱斯中国工厂

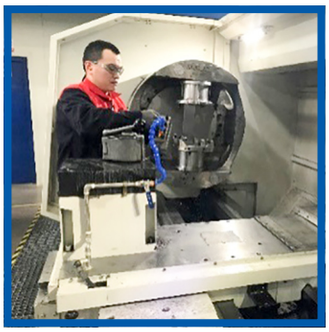
莱斯中国的现代化机械加工

先进的制造技术

莱斯中国配备与德国工厂同样高质量的生产设备，拥有训练有素的员工并采用合理的生产车间布局，可保证达到出色的生产质量，符合客户对莱斯的预期。严谨的流程确保可靠性和更快的交货期。首批“中国制造”的莱斯安全阀已于2017年8月发运到客户手中。

莱斯质量保证

待交货的莱斯安全阀

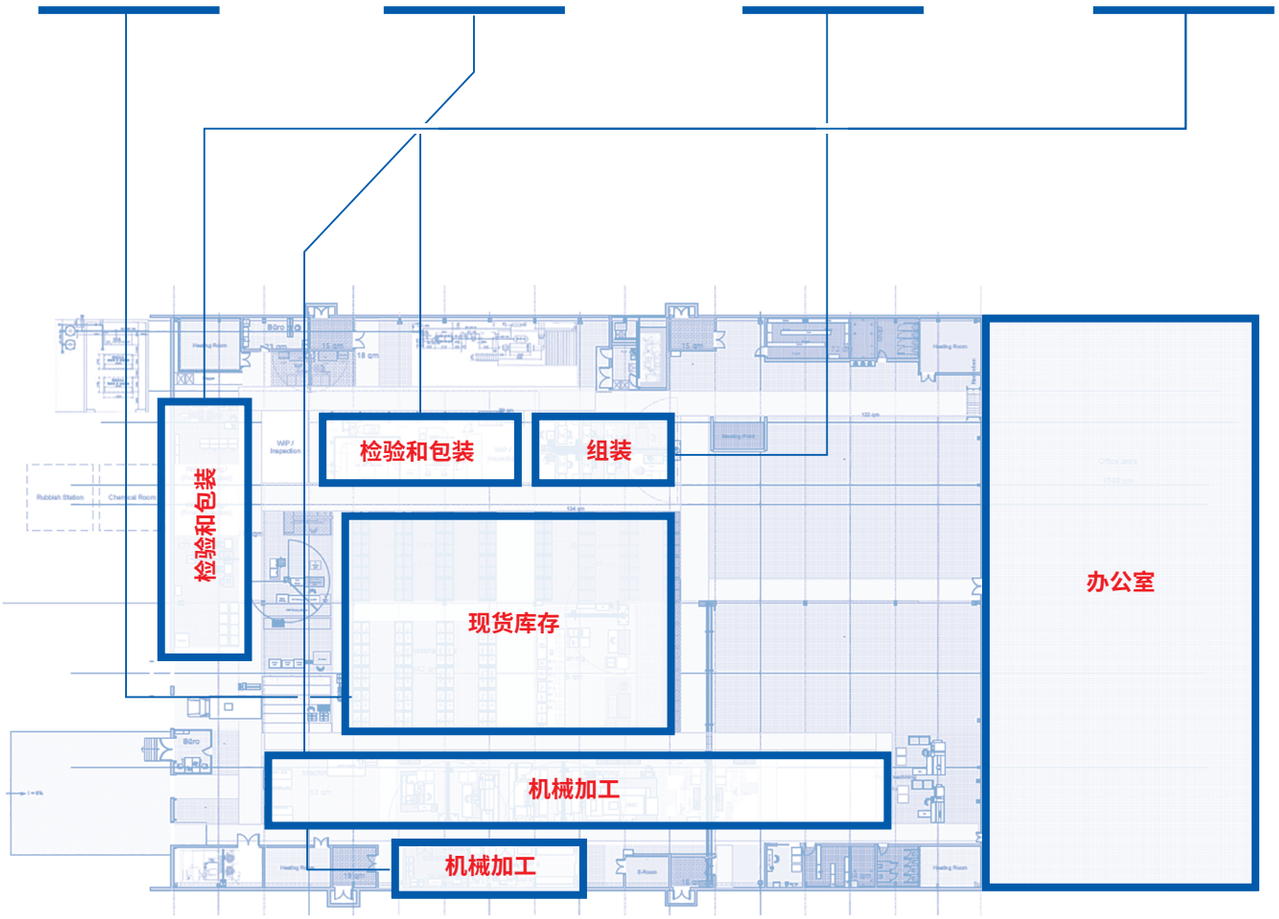


现货库存
拥有大型库存仓库，可储存逾100,000件产品，确保1-4周的标准交货时间（天津工厂交货）。

机械加工
包括机械加工、焊接、热处理和组装在内的所有制造流程均在内部完成。

组装
莱斯已获得中国TS A1认证，适用于多种压力工况（可高于100 bar-g）以及多种类型的介质。

检验和包装
每个阀门在发货前都要经过33项质量检查，确保精准度和高质量。



公司简介
莱斯中国产品质量

认证体系

中国质量规范TSG Z0004设有三种不同的产品认证级别，并且规定了在中国销售的产品必须满足的要求。

莱斯天津工厂目前拥有中国特种设备制造许可A1级认证（TS），满足制造各种级别安全阀的要求，是国内少数新建厂就一次性获得TS A1认证的安全阀制造企业。此外，天津工厂还获得了美国国家锅炉与压力容器检验委员会ASME认证，以及莱斯质量簇下的DIN EN ISO 9001体系认证。

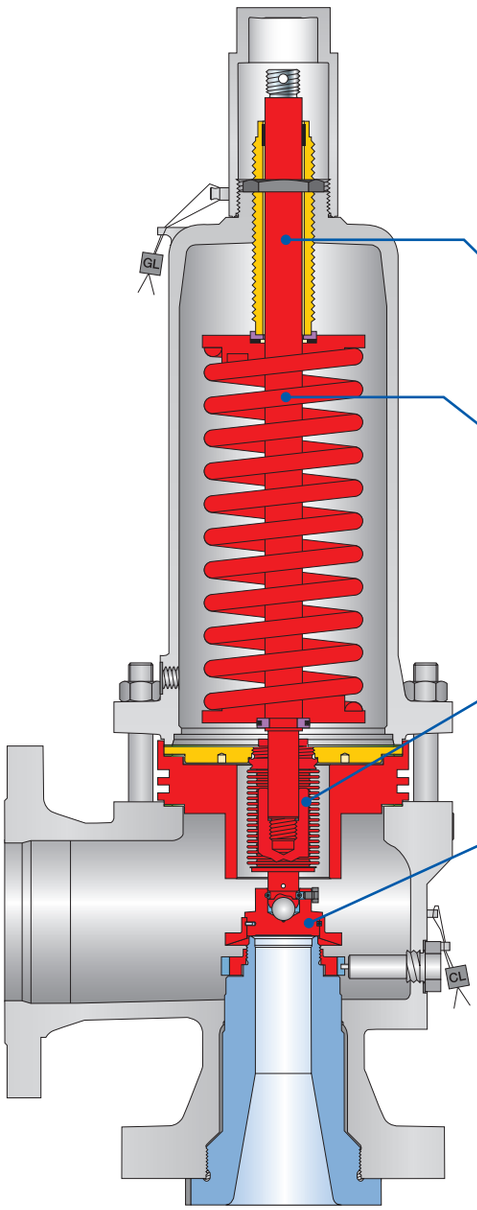
中华人民共和国
特种设备制造许可证
Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China
（安全附件）(Safety Appurtenances)
No.: TSF700301-2019

TÜV NORD
CERTIFICATE
Management system as per
DIN EN ISO 9001 : 2015
LESER - The Safety Valve (Tianjin) Ltd.
Plant No.5 of Nordic Green Industrial Park
No.1 Xinxing Road
Wuqing Development Area
Tianjin, 301700
P.R. China
Manufacture of safety and relief valves for industrial application

践行高标准

莱斯中国在ISO9001质量体系基础上，结合中国特种设备制造许可要求TSG Z0004建立了一套综合性质量体系。满足莱斯全球DIN EN ISO 9001的质量簇认证，以确保高品质——莱斯在全球多地的制造和组装工厂均采用相同的质量流程。高素质的检验人员采用先进的检验设备来确保合规性。莱斯中国的所有原材料供应商同样需要遵守莱斯全球标准。

安全阀
莱斯中国产品配置



为中国市场量身定制

莱斯致力于确保在中国制造的产品与在德国制造的产品具有相同的质量和可靠性。在中国进行制造的目的在于，保持莱斯一贯质量标准的同时尽可能提高本地的附加价值，缩短订单交付周期，并达到适合本地市场的价格水平。

左侧的插图和下方的说明文字重点展示了莱斯在德国制造的重要部件。

壳体部件由莱斯中国采购和加工，安全阀也在天津组装和测试。

德国安全阀设计

重要部件	优势
滚轴抛光的阀杆	减少磨损

重要部件	优势
弹簧	延长使用寿命

重要部件	优势
波纹管	延长使用寿命

重要部件	优势
Stellite堆焊或硬化处理的阀瓣	开启回座后无泄漏

产品优势：

- 安全阀功能可靠，磨损低
- 价格水平符合本地市场需求
- 缩短交货时间
- 在中国实现高度自动化生产 – 零件100%采用CNC加工
- 中国市场价格水平

安全阀
莱斯中国产品系列

符合本地市场需求的CC产品

- 526 CC、459 CC和237 CC
- 交货时间短：天津工厂发货，交货时间为1-4周（标准产品）
- 采用WCB和CF8M等标准材料
- 提供本地生产服务、备件和维护服务

满足额外需求的进口产品系列

- 提供在全球范围内经过验证的八大产品种类
- 从德国发货
- 采用双相不锈钢或哈氏合金等特殊材料
- 提供本地备件和维护服务

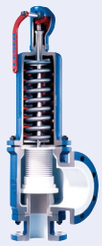
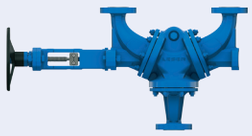
莱斯中国配置(CC)安全阀专为中国市场制造。莱斯可提供符合中国标准的安全阀，帮助客户降低成本。

对于海外项目，进口的莱斯产品系列始终是客户的理想选择。

适用多种工业应用的八大产品种类

通用行业应用

API	高性能型	紧凑型	高效型
满足API 526所有要求	特别适用于需要迅速达到所需泄放量的工况	连接尺寸多样化	特别适用于设定压力和闭合压力之差极小以及高背压工况

通用行业应用	特殊工业应用		
调节型	洁净型	内衬型	安全阀配套产品 切换阀
			
具有标准开启或按比例开启特性的法兰阀	专为保护具有特殊洁净要求的系统而开发	高腐蚀性和有毒介质应用安全的选择	确保设备安全、全天候运行的经济型解决方案

安全阀
流程工业和通用行业

API – 526 CC和526系列

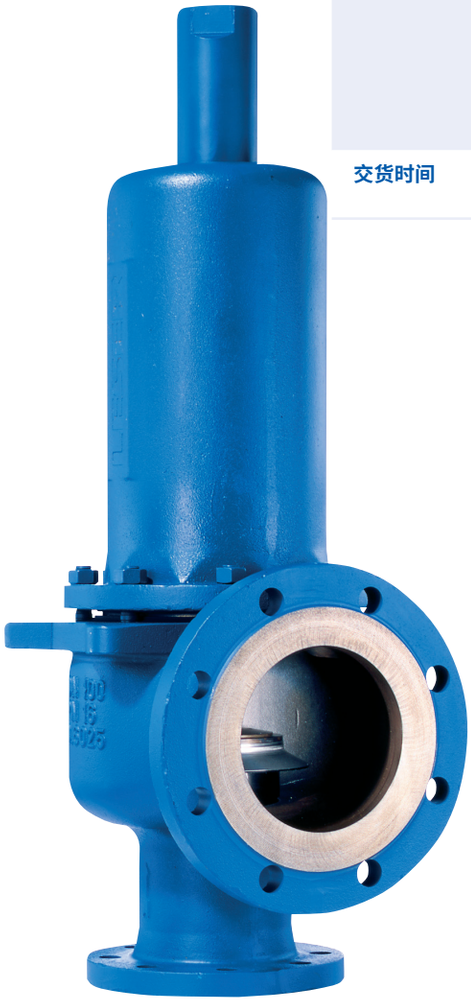
入口公称直径	DN 25 – DN 200 | 1"– 8"
喉径	1 D 2 – 8 T 10
实际喉径d_0	14 mm – 161.5 mm | 0.551 in – 6.36 in
实际喉径面积A_0	154 mm² – 20.485 mm² | 0.239 in² – 31.75 in²
压力	0.12 bar – 413.8 bar | 2 psig – 6,000 psig
温度（ASME）	-268 °C - 538 °C | -450 °F - 1,000 °F
阀体材质	1.0619、1.4408、1.7357 | SA 216 WCB、SA 351 CF8M、SA 217 WC6、SA 352 LCB、SA 351 CF3M、SA 995 Gr 4A CD3MN（双相不锈钢）、SA 494 M35-1（蒙乃尔合金）、SA 494 CX2MW（哈氏合金）、SA 494 CW-6MC（Inconel铬镍铁合金）
认证	TS, ASME UV, CE, EAC
应用	■ 油气行业 ■ 化学工业 ■ 石化行业 ■ 电力 ■ 技术气体
交货时间	中国配置交货时间为2-4周，具体取决于数量和规格；进口产品在德国工厂交货，交货时间为2-4周。

526、526 CC型

安全阀
流程工业和通用行业

高性能型 – 441 CC、441、XXL、444、441全喷嘴型、458系列

入口公称直径	DN 20 – DN 400 | 3/4" – 16"
实际喉径d_0	18 mm – 295 mm | 0.71 in – 11.61 in
实际喉径面积A_0	254 mm^2 – 68,349 mm^2 | 0.394 in^2 – 105.942 in^2
压力	0.1 bar – 300 bar | 1.5 psig – 4,350 psig
温度（DIN EN）	-270 °C - 550 °C | -454 °F - 1,022 °F
阀体材质	0.6025、0.7043、1.0619、1.4408、1.0460 / 1.0425、1.4571、1.4404、1.4581、1.7357 | Cast iron、Ductile Gr. 60-40-18、SA 216 WCB、SA 351 CF8M、carbon steel、316Ti、SA 479 316L、SA 351 CF10M、SA 217 WC6
阀门连接	法兰符合DIN EN 1092或ASME B16.5标准
认证	TS, ASME UV, CE, EAC
应用	▪ 化学工业 ▪ 石化行业 ▪ 技术气体 ▪ 油气行业 ▪ 电力 ▪ 食品和饮料行业 ▪ 制药行业
交货时间	中国配置交货时间为2-4周，具体取决于数量和规格；进口产品在德国工厂交货，交货时间为2-4周。



441型

安全阀
流程工业和通用行业

紧凑型 – 459 CC、237 CC、459和437系列

入口公称直径	DN 15 – DN 40 | 3/8" – 1 1/2"
喉径	D – F
实际喉径d_0	6 mm – 17.5 mm | 0.236 in – 0.689 in
实际喉径面积A_0	28.3 mm^2 – 241 mm^2 | 0.044 in^2 – 0.374 in^2
压力	0.1 bar – 850 bar | 1.5 psig – 12,328 psig
温度(DIN EN)	-270 °C - +450 °C | -454 °F - +842 °F
出口材质	1.4104、1.4404、0.7043、1.0619、1.4408 | SA 479 430、SA 479 316L、Ductile Gr. 60-40-18、SA 216 WCB、SA 351 CF8M
阀门连接	螺纹符合DIN ISO 228-1、DIN ISO 7-1 / BS 21、ANSI / ASME B1.20.1标准 法兰符合DIN EN 1092-1、ASME B16.5标准
认证	TS, ASME UV, CE, EAC
应用	▪ 化学工业 ▪ 石化行业 ▪ 技术气体 ▪ 油气行业 ▪ 电力 ▪ 食品和饮料行业 ▪ 制药行业
交货时间	中国配置交货时间为2-4周，具体取决于数量和规格；进口产品在德国工厂交货，交货时间为2-4周。

459 CC型

237 CC型

高效型 – 800系列 – 先导式安全阀

入口公称直径	DN 25 – DN 200 | 1" – 8"
喉径	1 D 2 - 8 T+ 10 | 1 D 2 - 8 T+ 10
实际喉径d_0	11 mm – 180 mm | 0.433 in – 7.087 in
实际喉径面积A_0	95 mm^2 – 25,446.9 mm^2 | 0.147 in^2 – 39.443 in^2
压力	2.5 bar – 426 bar | 36 psig – 6,170 psig
温度 (DIN EN)	-45 °C - 200 °C | -49 °F - 392 °F
阀体材质	1.0619、1.4408 | SA 352 LCB、SA 216 WCB、SA 351 CF8M
阀门连接	法兰符合DIN EN 1092、ASME B16.5或JIS 2220标准
认证	TS, ASME UV, CE, EAC
应用	▪ 油气行业 ▪ 化学工业 ▪ 石化行业 ▪ 电力 ▪ 技术气体
交货时间	在德国工厂交货，交货时间为6-8周，具体取决于数量和规格。

810型

安全阀
流程工业和通用行业

433型

调节型 – 433系列

入口公称直径	DN 15 – DN 150 | 1/2" – 6"
实际喉径d_0	12 mm – 92 mm | 0.47 in – 3.62 in
实际喉径面积A_0	113 mm^2 – 6,648 mm^2 | 0.175 in^2 – 10.3 in^2
压力	0.2 bar – 160 bar | 2.9 psig – 2,320.6 psig
温度 (DIN EN)	-270 °C - 450 °C | -454 °F - 842 °F
阀体材质	0.6025、0.7043、1.0619、1.4408
阀门连接	法兰符合DIN EN 1092或ASME B16.5标准
认证	TS CE EAC
应用	▪ 化学工业 ▪ 石化行业 ▪ 技术气体 ▪ 制药行业 ▪ 暖气和空调
交货时间	在德国工厂交货，交货时间为2-4周，具体取决于数量和规格。

特殊工业应用

485型

483型

484型

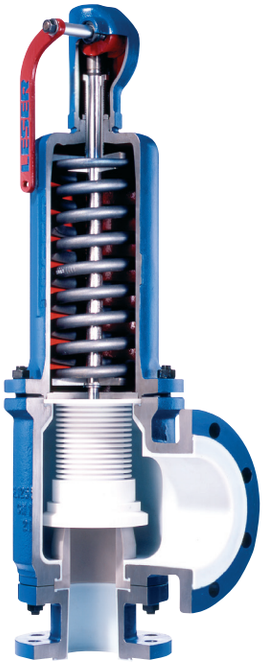
洁净型 – 48x系列

入口公称直径	DN 15 – DN 100 | NPS 3/4" – NPS 4"
喉径	D – P
实际喉径d_0	10 mm – 92 mm | 0.394 in – 3.622 in
实际喉径面积A_0	78.5 mm^2 – 6,648 mm^2 | 0.122 in^2 – 10.304 in^2
压力	0.1 bar – 68 bar | 1.5 psig – 986 psig
温度	-45 °C - 250 °C | -49 °F - 482 °F
阀体材质	1.4404、1.4435 (BN2) | SA 479 316L
阀门连接	多种不同的无菌连接方式：螺纹连接、法兰连接、快速接头、焊接
认证	TS ASME UV CE EAC
应用	▪ 食品和饮料行业 ▪ 制药行业 ▪ 化学工业 ▪ 石化行业 ▪ 化妆品行业 ▪ 特殊加工业
交货时间	在德国工厂交货，交货时间为4-6周，具体取决于数量和规格。

安全阀
特殊工业应用

内衬型 – 447、546、449系列(加PTFE内衬)

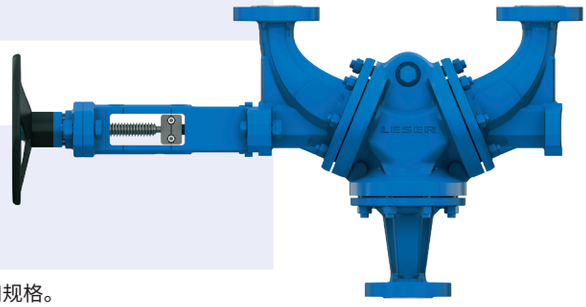
入口公称直径	DN 25 – DN 100 | 1" – 4"
喉径	E – N | E – N
实际喉径d_0	23 mm – 92 mm | 0.91 in – 3.62 in
实际喉径面积A_0	415 mm^2 – 6.648 mm^2 | 0.645 in^2 – 10.304 in^2
压力	0.1 bar – 16 bar | 1.45 psig – 232 psig
温度	-85 °C - 200 °C | -121 °F - 392 °F
阀体材质	0.7043、1.0460、1.0619、1.4404 | Ductile Gr. 60-40-18、Sa 216 WCB、316L
阀门连接	法兰符合DIN EN 1092-1和ASME B16.5标准
认证	TS, ASME UV, CE, EAC
应用	■ 化学工业(氯气的生产和加工;化工设备和管道;还原性介质,如酸或碱液)
交货时间	在德国工厂交货,交货时间为2-4周,具体取决于数量和规格。



447型

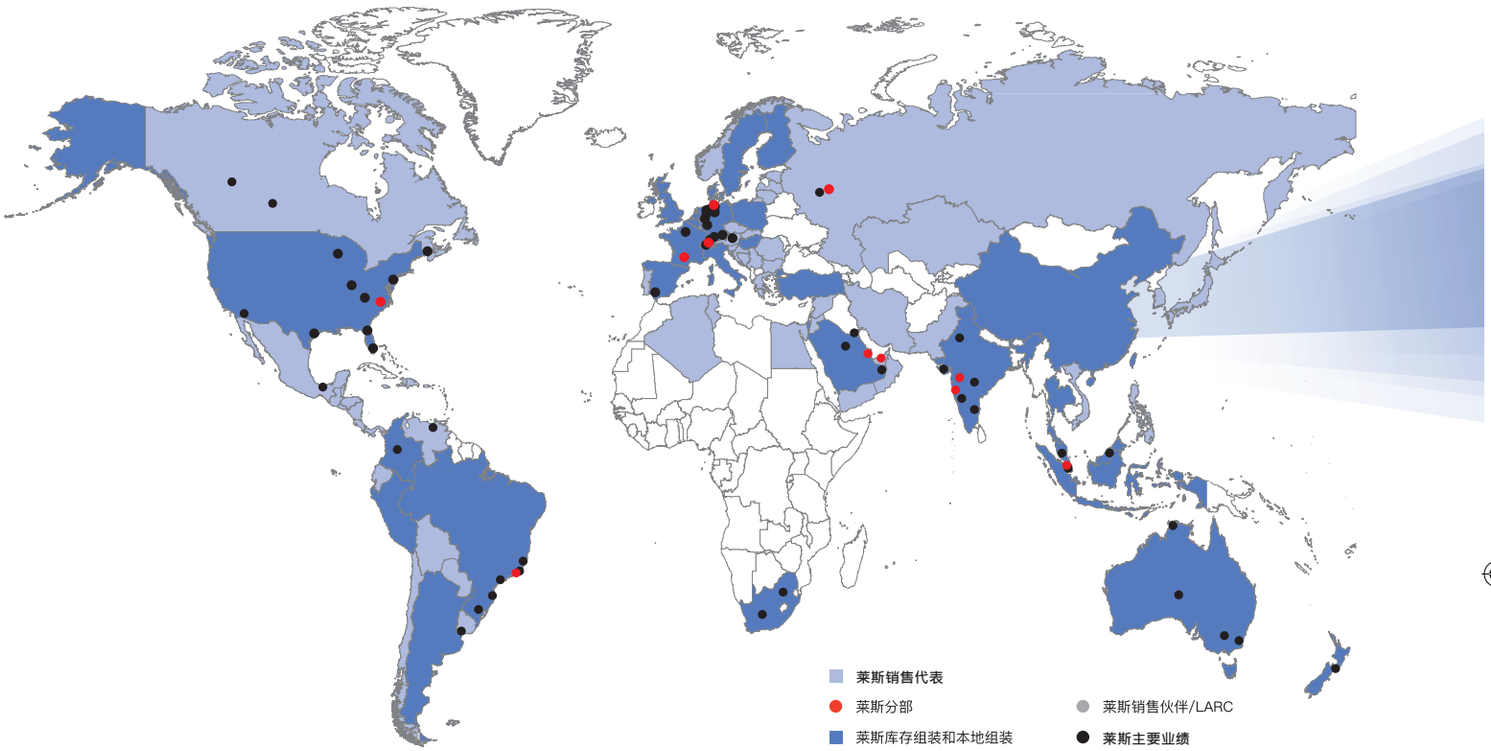
安全阀配套产品 – 320、330型 – 切换阀

DN	DN 25 – DN 400 | 1" – 16"
温度	-273°C - +450°C | -459 °F - +842 °F
阀体材质	1.0619、1.4408 | WCB/WCC、LCB、CF8M
320型切换阀	
阀门连接	法兰符合DIN EN 1092-1和ASME B16.5标准
压力损失系数 (ζ)	0.15 – 0.59
K_{VS} (rt, 水) [m^3/h]	83 – 7672
330型切换阀	
阀门连接	法兰符合DIN EN 1092-1和ASME B16.5标准
压力损失系数 (ζ)	0.18 – 1.11
K_{VS} (rt, 水) [m^3/h]	33 – 7198
认证	CE, EAC, UD
应用	■ 油气行业 ■ 化学工业 ■ 石化行业 ■ 电力 ■ 技术气体
交货时间	在德国工厂交货,交货时间为6周,具体取决于数量和规格。



320型

莱斯
客户认可



客户高度认可

进入中国的25年间，莱斯已向1,000多家国内客户销售了100,000逾件安全阀。在许多情况下，如果不是被所有这些客户选为官方供应商，就不会取得这样的成绩。多年来，莱斯单单在中国就被100多家客户列入预选供应商名单，而在全球已从400多家客户获得预审资格。

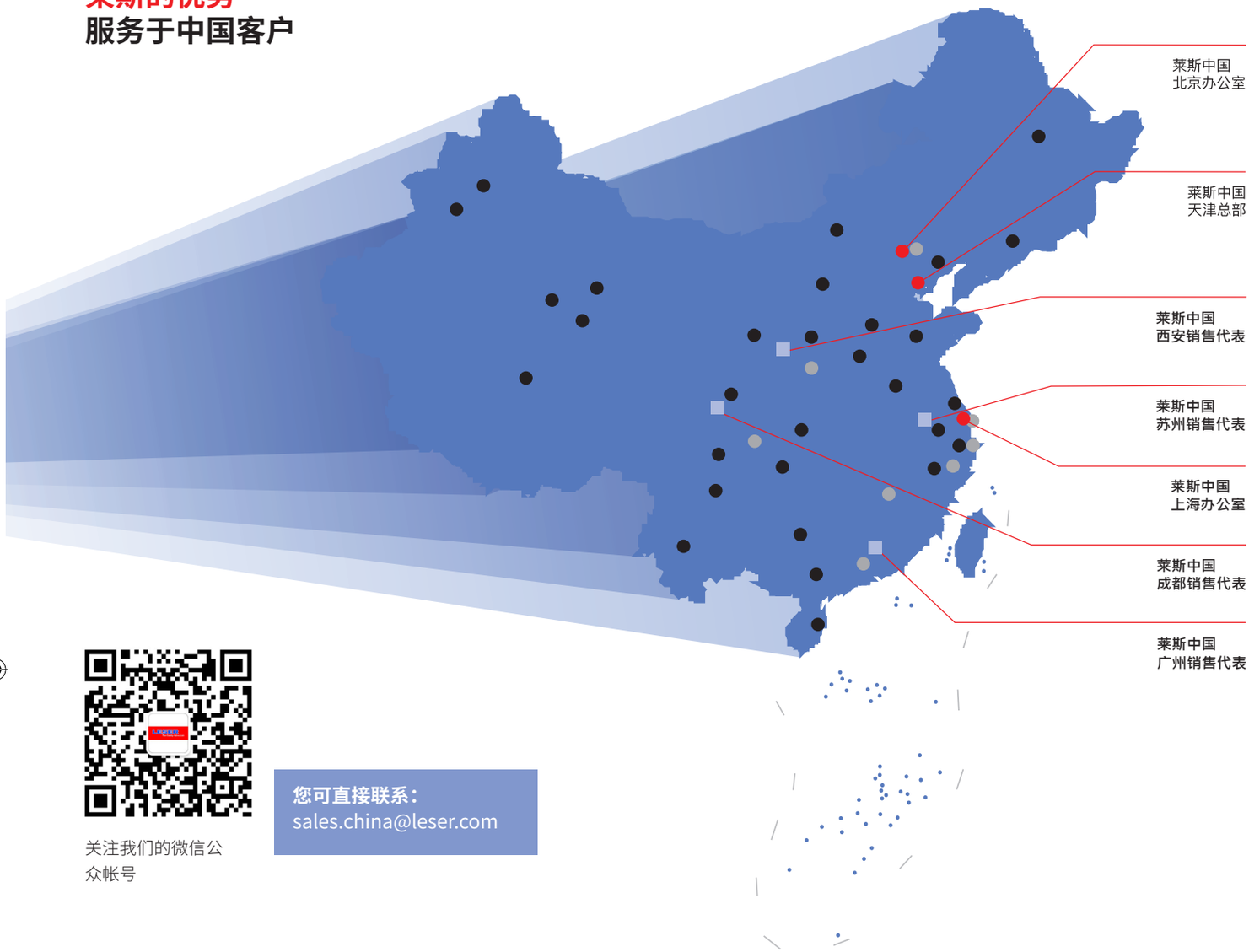
对莱斯而言，与客户建立长期合作关系并巩固全球客户群是我们的首要任务。毕竟，工厂安全与安全阀息息相关，因此安全阀事关信任。莱斯已经与全球各行各业的企业订立主协议，安全阀在全球的安装量已超过2,000,000件，活跃客户接近10,000家。如需了解客户认可的更多信息，请参阅我们的莱斯客户认可手册。

部分中国客户	合作开始时间
中石化 Sinopec	1998
中石油 PetroChina	1998
中海油 CNOOC	2001
中铝集团 Aluminum Corporation of China	2004
海油工程 COOEC	2005
中煤 China Coal	2007
延长石油 Yanchang Petroleum	2010
中化 Sinochem Group	2012
恒力PTA、逸盛大化	2013

订立框架合同	合作开始时间
BASF	2004
DOW Chemical	2005
TetraPak	2005
Bayer	2007
Lurgi	2007
Linde	2009
GS E&C	2014

LAAG-CN_2021.indd 16 14.04.2021 09:39:07

莱斯的优势
服务于中国客户



关注我们的微信公众帐号

您可直接联系：
sales.china@leser.com

莱斯服务始终贴近客户

莱斯在全球各地设有办事处、销售代表和莱斯授权修理中心(LARC)，形成的服务网络能够为您提供全方位的支持，从选择适合应用的阀门，到解答您的疑问以及提供售后服务，无所不包。我们在中国的LARC网络正在不断发展壮大。除此之外，莱斯还面向用户和设备工程师开设研讨会和培训课程。

销售合作伙伴

我们的销售专家网络非常乐意帮助您挑选备件并在48小时内送达。

紧急
售后服务

我们经过TS认证的安全阀应急维护专家将前往您的工厂，帮您解决设备问题并使其快速投入正常运转。

LAAG-CN_2021.indd 17
14.04.2021 09:39:10

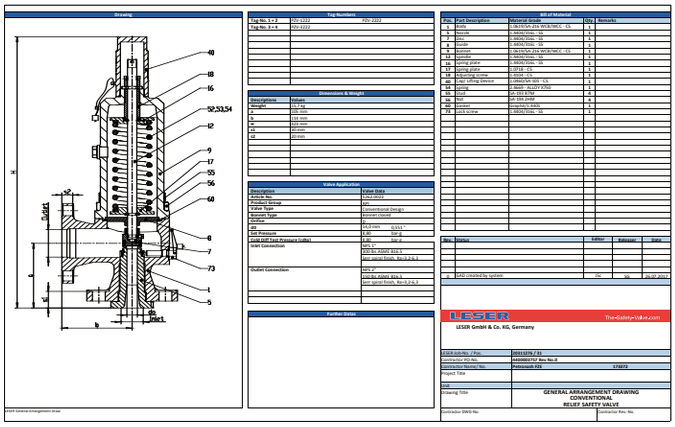
莱斯的优势
项目销售服务

莱斯天津团队

莱斯中国项目销售团队将提供您所需的各种服务，助力项目获得圆满成功

- 在进行安全阀选型时，提供材料、尺寸、安装、标准和法规等方面的支持。
- 在投标阶段提供总布置图(GAD)，协助进行项目设计。
- 可安排客户或第三方前往莱斯天津工厂实地检验。
- 莱斯项目销售团队经验丰富，无论您在中国任何位置，我们都能够在项目的各个阶段提供全力支持。

关注我们的微信公众号



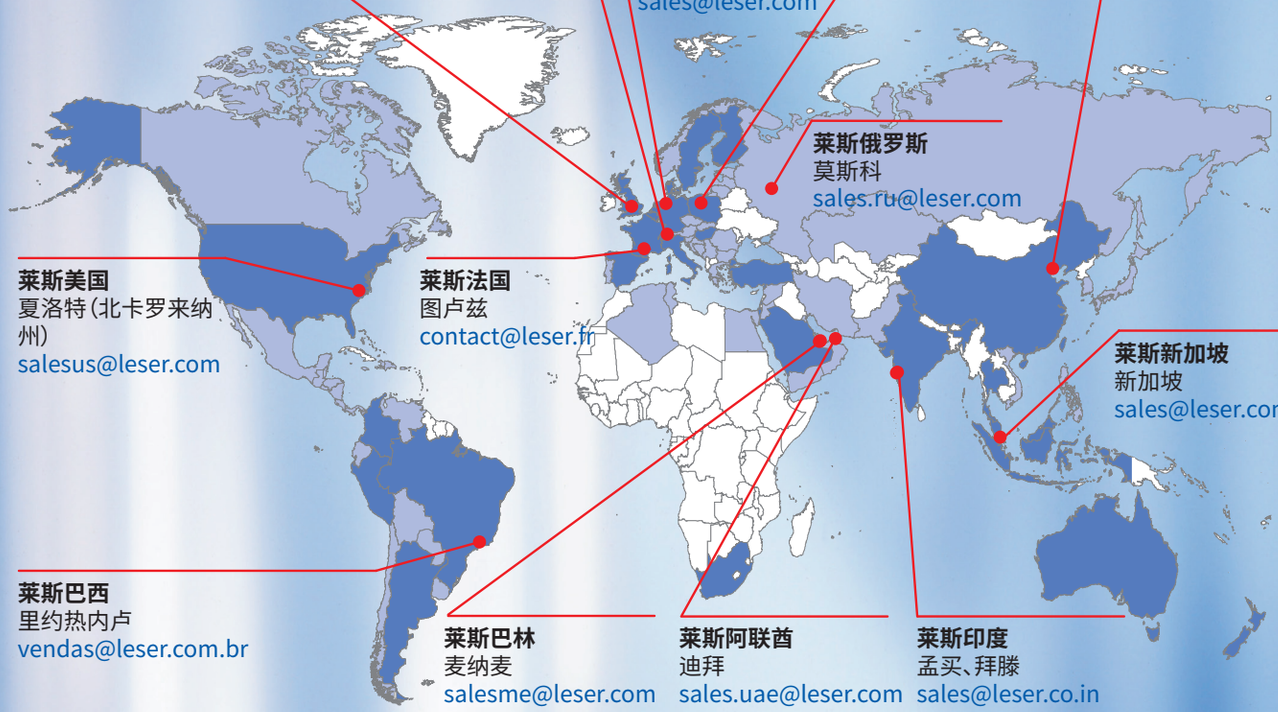
GAD示例

莱斯的优势

- 莱斯将先进的质量管理体系和技术带入中国，依靠富有经验的本地团队为客户提供高品质的服务
- 在安全阀选型、订购、生产和维护等方面提供多方位支持
- 丰富的产品组合，既可满足中国本地需求，又可用于全球应用
- 快速选型和报价
- 通过完善的销售网络，贴近每位客户
- 高质量的产品、有竞争力的价格、更短的交货期
- 天津工厂或莱斯授权维修中心(LARC)提供售后和服务支持

莱斯是您理想的合作伙伴 —— 我们期待与您携手合作！

莱斯全球



莱斯仓库和本地组装

莱斯授权代表处

莱斯中国一览
2018年10月版

LESER

The-Safety-Valve.com

莱斯安全阀门（天津）有限公司
中国天津新技术产业园区武清开发区新兴路1号北欧绿色产业园5号，301700

电话： + 86 (22) 82195100
邮箱： sales.china@leser.com
网址： www.leser.com